

## REFEC SOL MMA

Fissures...  
Epaufures des joints...  
Cratères, nids de poule...  
Pianotage, tuilage...  
Décollements...  
Poussiérage...

Résine de réparation à prise ultra rapide.

Excellente résistance à l'abrasion.

Polymérisation à très basse température < 0° C.

Temps de durcissement inférieur à 1 heure.

Haute résistance aux agressions chimiques.

### DOMAINES D'UTILISATION

- Calfeutrement de fissures "passives".
- Ragréage, reprofilage.
- Réparation d'épaufures de dallage, scellement et reprises diverses.
- Injection.

### MISE EN OEUVRE

- Utiliser à une température de 0° C à + 35° C sur support propre et sec, dépoussiéré, exempt de graisse.
- Mélanger les composants résine et catalyseur de **REFEC SOL MMA** avec un petit agitateur pendant 2 à 3 mn. Peut être utilisé pur ou comme mortier, dans ce cas additionné de charges sèches et calibrées.
- Ajouter immédiatement les charges éventuelles et mélanger l'ensemble (éventuellement le pigment).
- Mettre en place le produit à la spatule ou à la truelle. Dans le cadre de coffrage, utiliser un agent de démoulage (film polyéthylène).
- Le matériau est sec entre 30 mn et 1 h, en fonction de la quantité et de la température.
- Nettoyer immédiatement le matériel ou les bavures avec un diluant.

**Note : 1 dose complète de catalyseur pour une prise rapide (30 mn environ), 1/2 dose de catalyseur pour un temps d'utilisation plus long du produit.**

### RECOMMANDATION

- Ne jamais utiliser en présence de produits alimentaires et dans des zones où du personnel travaille (odeur forte à l'application).

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

- Kit de 1 Kg (résine : composant A + catalyseur : composant B).
- Peut être conservé 6 mois dans son emballage d'origine, dans un local tempéré et aéré.

### CONSOMMATION

- Variable selon utilisation.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Résine méthyle métacrylique bi-composante (M.M.A.)
- Aspect : liquide légèrement bleuté
- Densité : < 1
- Viscosité : 250 - 350 mPa/s
- D.P.U. : 15 à 40 mn à + 20° C
- pH : neutre
- Point éclair : 10° C
- Odeur : soutenue durant la polymérisation
- Dureté Shore A : 70 à 80



### HYGIÈNE ET SECURITE

- Suivre les précautions d'usage pour la manipulation des résines.
- Eviter tout contact avec la peau.
- En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau et consulter un médecin.
- Produit inflammable
- Ne jamais travailler à proximité d'une flamme ou d'une source d'étincelles.
- Ne pas fumer durant l'application.
- Consulter notre fiche de données de sécurité.



### TRANSPORT

- ONU 1866
- ONU 3106



**Avis important :** fondées sur nos essais en laboratoire, sur des études techniques approfondies et sur notre expérience des chantiers, les indications et les recommandations contenues dans cette fiche technique ne possèdent cependant pas de caractère absolu. L'utilisation de ce produit par l'applicateur devra être précédée d'essais destinés à vérifier nos recommandations et à s'assurer que notre produit convient à l'emploi envisagé. Toute erreur d'appréciation ne saurait entraîner notre responsabilité.