



**POLYÉTHYLÈNE MACRO-PERFORÉ (150μ)**

# POLYÉTHYLÈNE MACRO-PERFORÉ (150μ)

**CSTB**  
le futur en construction

## PROPRIÉTÉS DU POLYÉTHYLÈNE BASSE DENSITÉ

- Poids volumique: 0,92 - 0,93 Kg/dm<sup>3</sup>
- Coefficient de rupture: 90 - 100 KgF/cm<sup>2</sup>
- Rupture de l'allongement: 200% - 600%
- Épaisseur: 150μ
- E-module: 1,5 - 3 KgF/cm<sup>2</sup> - 10<sup>3</sup>
- Conductibilité thermique: 0,29 - 0,35 Kcal/(m-hC°)
- Coefficient de dilatation linéaire: 160 - 180 (x 0,0001 C°)
- Température maximum d'utilisation sans charge: +60 C° - +70 C°
- Comportement au feu: Combustible

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

### Bonne résistance

- Eau
- Acides inorganiques
- Céruses
- Dissolution de sels

### Résistance moyenne

- Essence de pétrole
- Alcools
- Cétones
- Esters
- Solvants Chlorés
- Graisses minérales
- Huiles

### Ne résiste pas

- Acides oxydants
- Benzène
- Xylène
- Toluène

## CONDITIONNEMENT

- Largeur du rouleau: 6m
- Surface développée: 300m<sup>2</sup>
- Palette de: 23 rouleaux
- Poids: 40Kg le rouleau
- Perforation: environ Ø8mm tous les 90 cm<sup>2</sup>